

Caractéristiques :

	220 - 240 / 380 - 415 V
entation électrique	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Puissance électrique	2330 W
Pression de l'air comprimé	6 bar
Consommation d'air comprimé	0,6 NI/p
Barre de soudure	500 mm
Hauteur maximum du paquet	200 mm
Vitesse des convoyeurs	10 - 30 m/min
Production jusqu'à	4200 pph **
Dimension maximum de la bobine film	600 - ø 350 mm
Dimensions de la machine	2180 x 1545 mm
	h 1505 - 1665 mm
Poids net de la machine	715 Kg
Films utilisables: Polyoléfines et Polyéthylène (Polyéthylène de 15 à 80 my avec option barre transversale pour polyéthylène)	up to 30 µ

PRORELIURE : 1Rue Ernest Bonin 78100 Saint Germain En Lay

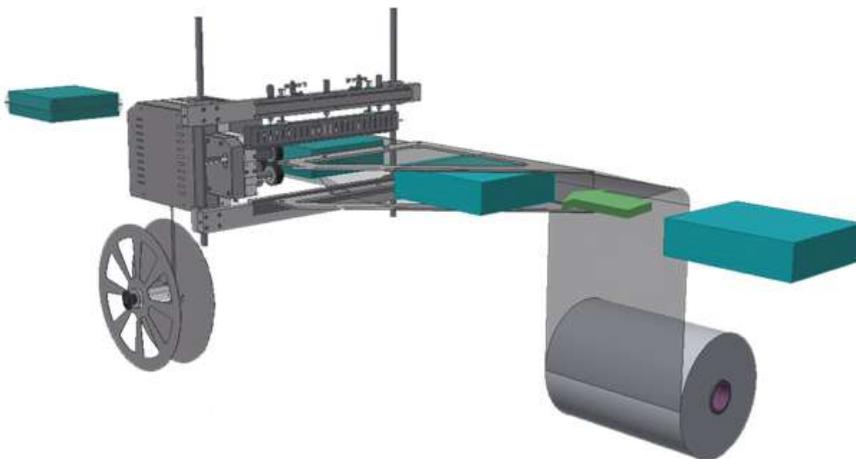
Tel : 06 52 52 81 51 | Email :contact@proreliure.fr | <https://www.proreliure.fr>

517 464 350 R.C.S VERSAILLES

Caractéristiques :

Données techniques :

- ✓ Conditionneuse en continu FULL ELECTRIC 4.0 avec 2 tapis
- ✓ Cycle de travail intermittent
- ✓ Barre transversale équipée d'une lame de soudure traitée PTFE contrôlée par Inverter et Encoder
- ✓ Système de soudure latérale par friction à lame chaude
- ✓ Système de contrôle FLXMOD® pourvu de:
- ✓ Interface opérateur moyennant Panneau PC et moniteur à écran tactile en couleurs 7"pouces wide avec PLC user-friendly
- ✓ Section de puissance et de contrôle se composant de:
- ✓ Variateur pour chaque moteur
- ✓ modules de commande IN/OUT (entrée/sortie) à 16 entrées/sorties digitales
- ✓ modules de commande des entrées analogiques
- ✓ modules de contrôle lecture des thermocouples
- ✓ Ce système autorise un contrôle tout à fait simple et soigné de toutes les opérations en cours, telles que:
- ✓ réglage de la hauteur de la barre transversale
- ✓ double réglage de la température de soudure, aussi bien sur le soudeur longitudinal que sur le transversal
- ✓ réglage du temps de soudage
- ✓ possibilité de conditionner des paquets simples ou des groupes de produits
- ✓ vitesse des tapis de transport réglable électroniquement
- ✓ statistiques de processus
- ✓ Dispositif d'approche des tapis motorisé contrôlé par inverter optionnel
- ✓ Système motorisé de centrage de la soudure
- ✓ 50 programmes à mémoriser
- ✓ Convoyeur d'entrée dégagé des équerres pour faciliter l'insertion du film
- ✓ Systèmes pour le guidage et la diminution de la tension du film placés avant la barre transversale et le système de soudure longitudinale
- ✓ Dispositif de mouvement latéral du système de soudure longitudinale
- ✓ Bouton d'urgence
- ✓ Consommation d'énergie réduite
- ✓ Conformité avec les réglementations CE



PRORELIURE : 1Rue Ernest Bonin 78100 Saint Germain En Lay

Tel : 06 52 52 81 51 | Email :contact@proreliure.fr | <https://www.proreliure.fr>

517 464 350 R.C.S VERSAILLES