

→ MASSICOT IDEAL 5221-05 EP DIGICUT

MASSICOT AVEC PRESSE HYDRAULIQUE - PARFAIT POUR LA COUPE DES IMPRIMÉS NUMÉRIQUES

Avec une longueur de coupe de 520 mm | entraînement électro-mécanique de la lame | presse hydraulique | réglage progressif de la pression (min. 200 daN, max. 1100 daN) avec affichage par manomètre | descente de presse au pied pour le repérage ou le maintien de la pile avant la coupe | platine de presse | commande électronique programmable „EP” pour le déplacement de la butée arrière | bouton moleté électronique pour le déplacement progressif à vitesse variable de la butée arrière | matérialisation optique de la ligne de coupe par diodes pour un éclairage puissant (LED) | peigne de presse à double guidage pour une pression équilibrée | vis sans fin de précision | butée arrière réglable avec butoirs mobiles, adaptée aux petits formats (32 mm) | deux butées latérales sur tables avant et arrière | porte-lame tout en acier avec glissières réglables | lame de qualité supérieure en acier de Solingen | jeu de 2 tables latérales en option, sur demande | SCS (Système de Coupe Sécurisée) : le massicot est équipé des dispositifs de sécurité suivants : Carters de protection pivotants contrôlés électroniquement sur la table avant; carter de protection transparent sur la table arrière; interrupteur principal cadenassable et contacteur à clé ; commande bi-manuelle temporisée anti-répétitive; commande basse tension 24 Volt; système d'entraînement breveté IDEAL; retour automatique de la lame et de la presse de n'importe quelle position; frein à disque pour l'arrêt instantané de la lame; remplacement aisé de la lame, avec protection du tranchant; réglage de profondeur de lame par l'extérieur; remplacement aisé de la lame par l'avant, sans enlever les carters.

Alimentation : 230 V / 50 Hz / 1~², Puissance du moteur (consommation): entraînement de la lame 1,5 kW, moteur de la butée 0,1 kW, Dimensions (H x L x P) : 1265 x 855/1560¹ x 1085 mm, Poids : 325 kg, Coloris : gris clair.

¹ largeur avec tables latérales



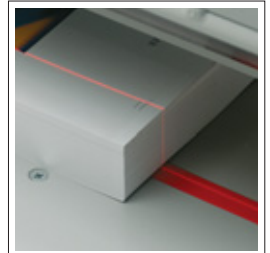
COMMANDE „EP”



Déplacement de la butée arrière grâce à la commande „EP” : saisie directe des dimensions, touche mémoire ou programme.

MATÉRIALISATION OPTIQUE

DE LA LIGNE DE COUPE



La matérialisation optique de la ligne de coupe permet une coupe précise selon les repères de coupe.

DESCENTE DE PRESSE AU PIED



Descente de presse au pied pour le repérage et le maintien de la pile avant la coupe.

→ IDEAL 5221-05 EP DIGICUT

Longueur de coupe 520 mm
Capacité de coupe 80 mm
Coupe minimale 22 / 65¹ mm
Profondeur de table 520 mm
Alimentation² 230 V / 50 Hz

¹ avec platine de presse
² d'autres voltages disponibles sur demande



→ COMMANDE ÉLECTRONIQUE PROGRAMMABLE „EP“

COMMANDE ÉLECTRONIQUE PROGRAMMABLE „EP“ DE DÉPLACEMENT DE LA BUTÉE ARRIÈRE

Affichage digital des dimensions en cm ou en pouces (précision au 1/10 mm) | saisie directe des dimensions sur clavier à 10 touches | touche mémoire pour coupes répétitives | 9 programmes de 9 positions chacun (possibilité de mémoriser jusqu'à 9 coupes répétitives au sein d'une position) | exécution des programmes par la touche „START“ | fonction „SET“ pour le déplacement de la butée arrière à la dimension de référence | fonction d'éjection du papier „EJECT“ programmable | deux touches programmables pour des dimensions fixes personnalisées | auto-diagnostic avec affichage de l'erreur sur la commande



BOUTON MOLETÉ ÉLECTRONIQUE



Bouton moleté électronique

pour un déplacement à vitesse variable, de 'lent' à 'rapide'

de la butée arrière, avec une

précision au 1/10 mm.

CARTERS DE PROTECTION



Le carter avant actionnant une

sécurité électronique, positionné

au-dessus de la table de travail,

se soulève aisément.

→ MODULE PROGRAMMABLE

9 programmes à 9 positions

Mémoire coupes répétitives

Saisie directe des dimensions

Éjection du papier programmable

Affichage digital en mm/pouces